

Ente Appaltante:



PARCO NATURALE REGIONALE DI
BRACCIANO - MARTIGNANO

Opera:

**INTERVENTI DI MANUTENZIONE DELLA RETE SENTIERISTICA
DEL PARCO NATURALE REGIONALE BRACCIANO MARTIGNANO**

- PROGETTO ESECUTIVO -

Elaborato:

Documentazione fotografica
Comune di Manziana

Tav.:

03e

Il Tecnico:

Dott. For. Marcello Roncoloni

Data:

05/10/2023

Il RUP:

Dott. Massimo Catena

Scala:

/

Percorso 260 – Strada della Selciatella



Tratto della viabilità oggetto di manutenzione del *basolato*.



Tratto della viabilità oggetto di manutenzione del *basolato*.



Tratto della viabilità oggetto di manutenzione del fondo.



Tratto della viabilità oggetto di manutenzione del fondo.